John Deere

Sincronización de máquinas



JOHN DEERE

PFP11967

Este documento

El presente Manual del usuario le indica cómo llevar a cabo tareas comunes con su sistema de Sincronización de máquinas John Deere. Es un suplemento para el Manual del operador del controlador.

Leer el Manual del operador para la información siguiente:

- Uso seguro de Sincronización de máquinas John Deere
- Teoría de funcionamiento
- Configuración inicial
- Diagnóstico

Contenido de la sección

BOTONES COMUNES.. 2

CONFIGURACIÓN Y USO DE SINCRONIZACIÓN DE MÁQUINAS 3

Configuración inicial—Líder (cosechadora).. 3
Configuración inicial—Seguidor (tractor).. 3
Parámetros de Sincronización de máquinas (cosechadora y tractor)... 3
Estado de Sincronización de máquinas 5
Estado de red 7
Diagnóstico 8

Botones comunes



Incremento leve hacia adelante ....

- Mueve el tractor (seguidor) hacia adelante.



Incremento leve hacia atrás ....

- Mueve el tractor (seguidor) hacia atrás.



Incremento leve a izquierda ....

- Mueve el tractor (seguidor) hacia la izquierda.



Incremento leve a derecha ....

- Mueve el tractor (seguidor) hacia la derecha.

Fijar punto de inicio

Fijar punto de inicio ....

- Sirve para fijar el punto de inicio de descarga de la cosechadora.

Pedido de seguidor

Pedido de seguidor ....

- Advierte a todos los vehículos seguidores que forman parte de la red que el vehículo líder necesita vaciar su tolva de granos.



Modo Líder activo ....

- Es necesario seleccionarlo para que la Sincronización de máquinas funcione.



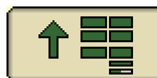
Habilitar Sincronización de máquinas ....

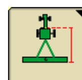
- Habilita la Sincronización de máquinas.

Configuración y uso de Sincronización de máquinas

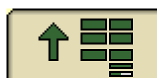
Consultar el manual del operador de Sincronización de máquinas John Deere para más información en cuanto a la configuración y el uso.

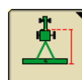
Configuración inicial—Líder (cosechadora)

1. Tecla variable de ***Menú*** ....

2. Tecla variable ***GreenStar*** ....


3. Tecla variable de ***Equipo*** ....

4. Llenar toda la información de configuración en las fichas de Máquina y Plataforma de corte.

Configuración inicial—Seguidor (tractor)

1. Tecla variable de ***Menú*** ....

2. Tecla variable ***GreenStar*** ....


3. Tecla variable de ***Equipo*** ....

4. Llenar toda la información de configuración en las fichas de Máquina y Apero.

Parámetros de Sincronización de máquinas (cosechadora y tractor)

Los controles de Sincronización de máquinas permiten al operador de una cosechadora o tractor incrementar levemente la posición del seguidor (tractor) a fin de distribuir el producto de modo uniforme en el carro de granos.

1. Tecla variable de ***Menú*** ....

2. Tecla variable ***GreenStar*** .... GS3 GreenStar

3. Tecla variable de ***Guiado*** ....

4. Ficha ***Parámetros de guiado*** .... Parámetros de guiado

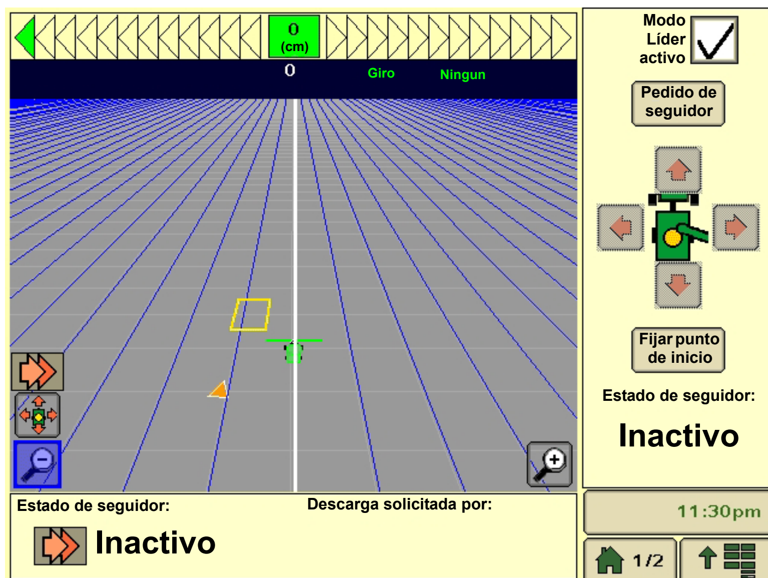
5. Botón de ***Parámetros de sincronización de máquinas*** .... Cambiar

6. Introducir el ***Incremento/decremento leve longitudinal*** ....

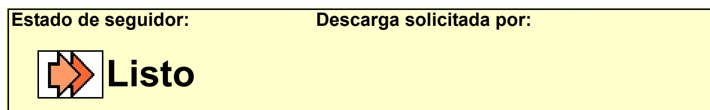
7. Introducir el ***Incremento leve lateral*** ....

Estado de Sincronización de máquinas

- **Líder (cosechadora)—Inactivo**
  - El estado de Sincronización de máquinas permanece inactivo hasta que el seguidor (tractor) se encuentre dentro de la zona de trabajo.



- **Líder (cosechadora)—Listo**
  - Después que el seguidor ha entrado en la zona de trabajo y el operador del seguidor ha pulsado el botón de Habilitar Sincronización de máquinas para iluminar el tercer segmento del símbolo de estado, el estado de Sincronización de máquinas cambia a Listo.



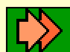
- **Sincronización de máquinas—Adquirir**
  - El estado de Sincronización de máquinas cambia a Adquirir cuando el seguidor (tractor) entra a la zona de trabajo y se ha pulsado el botón de reanudar en el tractor para completar el cuarto segmento del símbolo de estado.

Estado de seguidor: **Descarga solicitada por:**


Adquirir

- **Líder (cosechadora)—Rastreo**
  - El estado de Sincronización de máquinas cambia a Rastreo (A) una vez que el seguidor (tractor) llega al punto de inicio (C). Durante la marcha, el operador del seguidor sólo deberá ajustar la velocidad con el acelerador. Si se cambia la marcha de la transmisión durante el funcionamiento, se desconecta la Sincronización de máquinas.

Estado de seguidor: **Descarga solicitada por:**


Rastreo

- **Seguidor (tractor)—Inactivo**
  - El estado de Sincronización de máquinas permanece inactivo hasta que el seguidor (tractor) se encuentre dentro de la zona de trabajo.

Estado de seguidor: **Descarga solicitada por:**


Inactivo

- **Seguidor (tractor)—Listo**
  - Después de que el seguidor ha entrado en la zona de trabajo, pulsar el botón Habilitar Sincronización de máquinas para iluminar el tercer segmento del símbolo de estado. El estado de Sincronización de máquinas cambia a Listo.

Estado de seguidor: **Descarga solicitada por:**


Listo

- **Seguidor (tractor)—Adquirir**
  - El estado de Sincronización de máquinas cambia a Adquirir cuando el seguidor (tractor) entra a la zona de trabajo y se ha pulsado el botón de reanudar en el tractor para completar el cuarto segmento del símbolo de estado.

Estado de seguidor: **Descarga solicitada por:**

 **Adquirir**

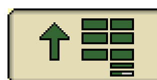
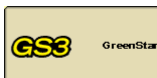
- **Seguidor (tractor)—Rastreo**
  - El estado de Sincronización de máquinas cambia a Rastreo (A) una vez que el seguidor (tractor) llega al punto de inicio (C). Durante la marcha, el operador del seguidor sólo deberá ajustar la velocidad con el acelerador. Si se cambia la marcha de la transmisión durante el funcionamiento, se desconecta la Sincronización de máquinas.

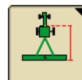
Estado de seguidor: **Descarga solicitada por:**

 **Rastreo**

Estado de red

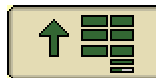
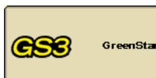
La red deberá tener el estado Conectada en tanto el vehículo líder como el seguidor para que la Sincronización de máquinas funcione.

1. Tecla variable de ***Menú*** .... 
2. Tecla variable ***GreenStar*** .... 

3. Tecla variable de ***Equipo*** .... 
4. Ficha ***Red*** .... 

Diagnóstico

Si algún elemento indica "No" o muestra guiones en el estado, el elemento requiere ser verificado y fijado para que la Sincronización de máquinas funcione adecuadamente.

1. Tecla variable de ***Menú*** .... 
2. Tecla variable ***GreenStar*** .... 

3. Tecla variable de ***Diagnóstico*** .... 
4. Seleccionar ***Sincronización de máquinas*** .... 